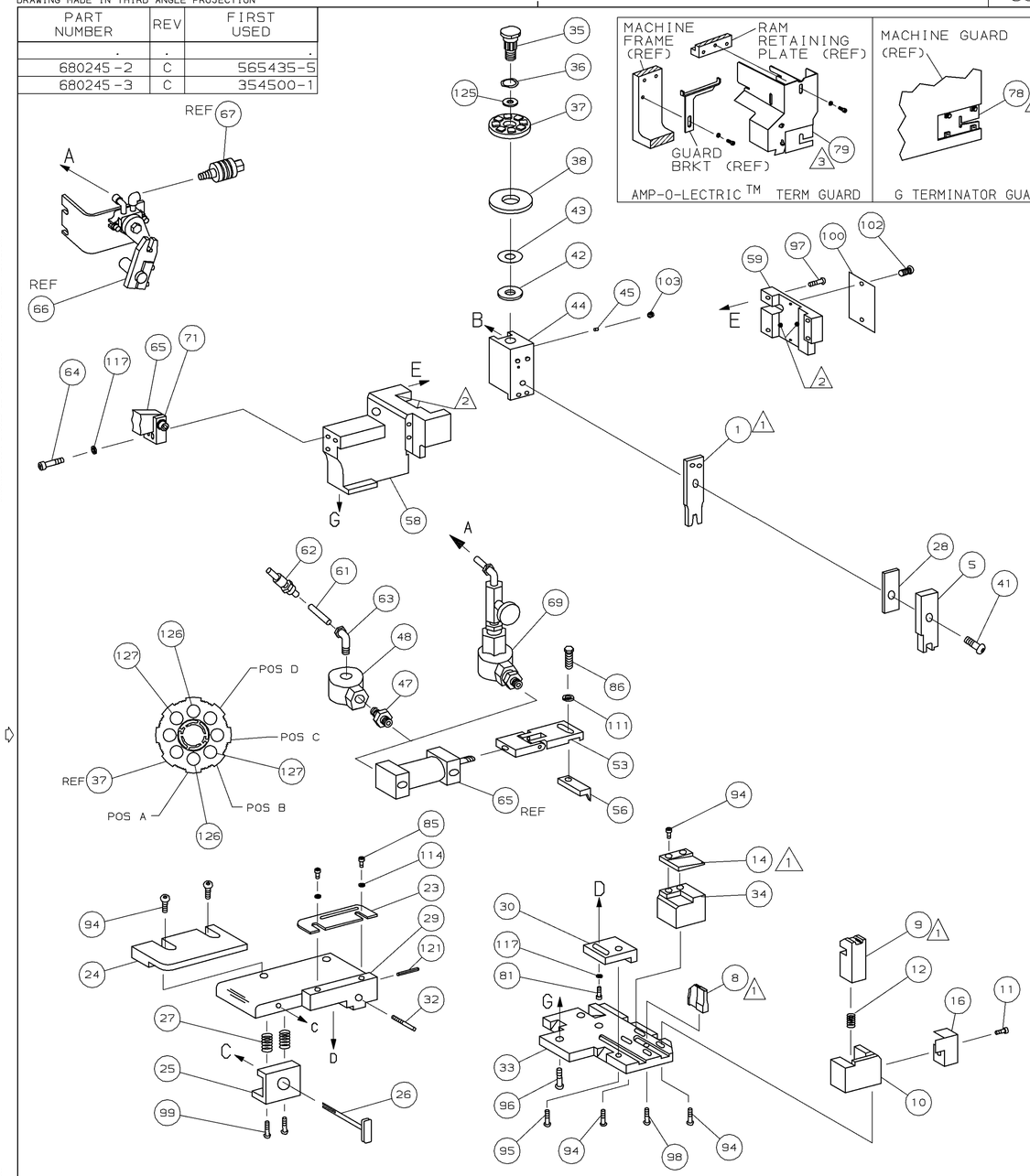
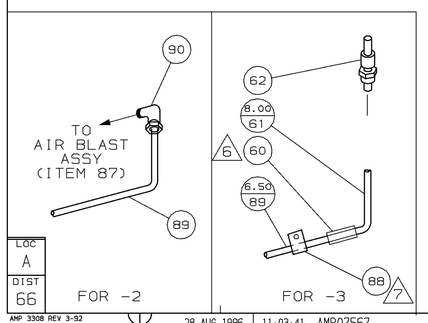
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED
.	.	.
680245-2	C	565435-5
680245-3	C	354500-1





THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA.

TERMINAL NAME: .125 BLADE, AMPLIVAR™ CONTACT 5

63889

CRIMPING DATA

PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE
A	.039 ±.002 [0.99 ±0.05mm]	1100-1600 CMA
B	.034 ±.002 [0.86 ±0.05mm]	400-1000 CMA
C	NOT	USED
D	NOT	USED

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.090 [2.29mm]	F	400-1600 CMA
INSUL	-	-	-

WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
-	-	.500	408-8040	458637-1	L1672

								ITEM NO
								129
								128
2	2	.	-	C	5-354779-6	PIN, WIRE DISC (.3270)B		127
2	2	.	-	C	4-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3210)A		126
1	1	.	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION		125
1	1	.	-	A	217238-1	DOCUMENTATION PACKAGE		124
1	1	.	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040		123
								122
1	1	.	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL		121
								120
								119
								118
3	3	.	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ BLOCK		117
								116
								115
2	2	.	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE		114
								113
								112
1	1	.	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER		111
								110
								109
								108
								107
								106
								105
								104
1	1	.	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM		103
2	2	.	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE		102
								101
1	1	.	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION		100
2	2	.	-	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG		99
1	1	.	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL		98
4	4	.	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP		97
3	3	.	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HSG		96
1	1	.	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLK		95
8	8	.	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN		94
								93
								92
								91
-	1	.	-	A	22317-3	ELBOW,METAL, .25 T-1/8 NPT		90
1	1	.	-	A	689446-2	AIR BLAST TUBE	8	89
1	-	.	-	A	23545-1	CLAMP, WIRE		88
-	1	.	-	A	455350-1	AIR BLAST ASSEMBLY		87
1	1	.	-	A	2-22603-1	SCR,HEX HD(8-32x.38)FEED FINGER		86
2	2	.	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE		85
								84
								83
								82
1	1	.	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL		81
								80
-	REF	.	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	3	79
REF	-	.	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	3	78
								77
								76
								75
								74
								73
								72
1	1	.	-	B	459610-3	MOUNT, FEED BRACKET		71
-3	-2	.	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO
QTY REQD PER ASSY			PARTS LIST					

								ITEM NO
.		.			.			
-2	BENCH MODEL K				AIRFEED			
-3	BENCH MODEL G				AIRFEED			
								70
-	1	.	-	C	692655-5	AIR FEED VALVE ASSY	4	69
								68
-	REF	.	-	A	24042-2	VALVE, SHUT OFF		67
-	REF	.	-	C	692655-6	AIR FEED VALVE ASSY	4	66
1	1	.	-	B	461065-1	AIR FEED ASSY (1 INCH)	4	65
2	2	.	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)AIR ASSY		64
1	-	.	-	A	983427-6	ELBOW, SWIVEL 1/8 NPT - 1/4 T		63
2	-	.	-	A	23238-1	QUICK DISCONNECT		62
21.00	-	.	IN	A	27319-4	TUBING, POLY-FLO ø.25		61
2.00	-	.	IN	A	27319-3	TUBING, POLY-FLO ø.38		60
1	1	.	-	C	454220-1	CAP, RAM		59
1	1	.	-	D	454485-1	HOUSING		58
								57
1	1	.	-	B	690542-2	PAWL, FEED		56
								55
								54
1	1	.	-	B	461062-1	FEED FINGER ASSY	4	53
								52
								51
								50
								49
1	-	.	-	A	22374-7	VALVE, QUICK EXHAUST		48
1	-	.	-	A	22304-1	NIPPLE, HEX 1/8 NPT		47
								46
1	1	.	-	A	690191-1	PLUG, NYLON		45
1	1	.	-	C	455673-1	RAM		44
1	1	.	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED		43
1	1	.	-	A	690124-1	WASHER, RAM		42
1	1	.	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)		41
								40
								39
1	1	.	-	A	690223-2	SPACER, INSULATION DISC		38
1	1	.	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC		37
1	1	.	-	A	22480-5	WASHER, SPRING		36
1	1	.	-	B	690212-1	POST, RAM		35
1	1	.	-	C	318548-1	SUPPORT, SHEAR		34
1	1	.	-	D	455675-1	PLATE, BASE		33
1	1	.	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT		32
								31
1	1	.	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ		30
1	1	.	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE		29
1	1	.	-	C	1-455888-5	SPACER, FRONT SHEAR DEP		28
2	2	.	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG		27
1	1	.	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE		26
1	1	.	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL		25
1	1	.	-	D	6-690504-3	GUIDE, STRIP (REAR)		24
1	1	.	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)		23
								22
								21
								20
								19
								18
								17
1	1	.	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT		16
								15
1	1	.	-	C	318547-1	SHEAR PLATE, WIRE	1	14
								13
1	1	.	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR		12
1	1	.	-	B	690461-1	STOP, SHEAR		11
1	1	.	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)		10
1	1	.	-	C	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	1	9
1	1	.	-	C	1-805840-1	ANVIL	1	8
								7
								6
1	1	.	-	C	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)		5
								4
								3
								2
1	1	.	-	C	318542-3	CRIMPER, WIRE	1	1
-3	-2	.	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		PARTS LIST		

1 RECOMMENDED SPARE PARTS.

2 GREASE LIGHTLY.

3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.

4 SEE DRAWING FOR COMPONENTS

5 WITH WIRE TRIM FEATURE.

6 CENTER ITEM 60 BETWEEN ITEM 61 AND ITEM 89. ATTACH ITEM 60 TO ITEM 89 AND ITEM 61 USING ADHESIVE PN 28829-2.

7 INSTALL ITEM 88 TO ITEM 58 USING ITEM 84.

8 CUT TO 7.00 INCHES AT ASSY.

P	F	LTR	REVISION RECORD	APP	DATE
		C	0150-7137-96	CE	8-96
		B	REVISED	CE	2-96
		A	REVISED	CE	1-96

DIMENSIONS IN INCHES.
DO NOT SCALE PRINT.
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
2 PLC DEC ±.25
3 PLC DEC ±-
4 PLC DEC ±-
ANGLES ± -
SURF TEXTURE: √
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX

MATL -	HT TR -	FIN -	
DR M. O'BRINE 1-4-96	APP T. ELBIN 1-4-96	AMP	AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608
CHK C. ERISMAN 1-4-96	REL -		
NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR		MACHINE REF MINI APPL	
SCALE -	DWG NO 680245	SHEET 1 OF 1	REV C

AMP 3308 REV 3-92 28 AUG 1996 11:03:41 AMP07567

ООО «НИОКРсистемс» - это оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов. Реализуемая нашей компанией продукция насчитывает более полумиллиона наименований.

Благодаря этому наша компания предлагает к поставке практически не ограниченный ассортимент компонентов как оптовыми, мелкооптовыми партиями, так и в розницу.

Благодаря развитой сети поставщиков, помогаем в поиске и приобретении экзотичных или снятых с производства компонентов.

Наша компания это:

- Гарантия качества поставляемой продукции
- Широкий ассортимент
- Минимальные сроки поставок
- Техническая поддержка
- Подбор комплектации
- Индивидуальный подход
- Гибкое ценообразование
- Работаем по 275 ФЗ

ООО «НИОКР СИТЕМС»
Москва, 125362, Россия, ул. Вишневая, д. 9, к. 1, Блок 104 а и 104 в

Телефон: 8 (495) 268-14-82
Email: n@nsistems.ru

ИНН: 7735154786
ОГРН: 1167746717709