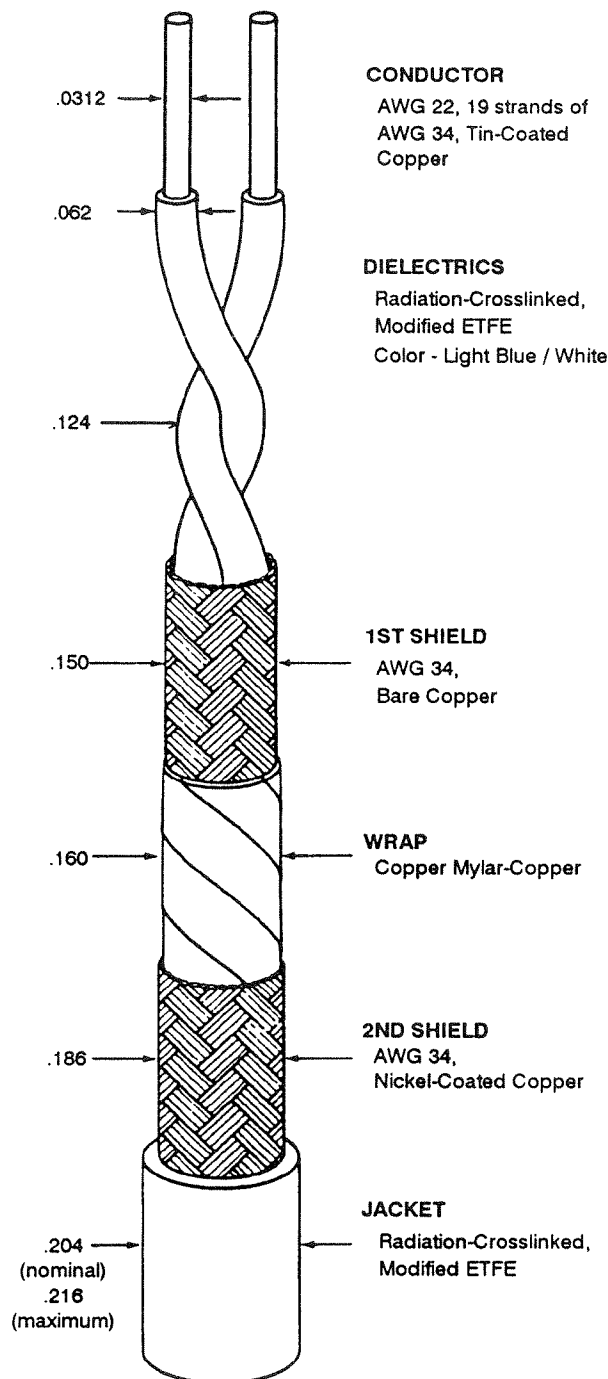


**CHEMINAX**DATA BUS MIL-STD-1553,  
EMP HARDENED, 70 OHM , AWG 22Date: 3-10-92  
Revision: J

THIS SPECIFICATION SHEET FORMS A PART OF THE LATEST ISSUE OF RAYCHEM SPECIFICATION 1200.

**CONSTRUCTION DETAILS**

DIMENSIONS ARE NOMINAL VALUES IN INCHES UNLESS OTHERWISE DESIGNATED.

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

|                          |                                    |
|--------------------------|------------------------------------|
| CHARACTERISTIC IMPEDANCE | 70 $\pm$ 7 ohms, Method C at 1 MHz |
| MUTUAL CAPACITANCE       | 30 pF/ft. (maximum)                |
| ATTENUATION              | 1.0 dB/100 ft. (maximum) at 1 MHz  |

**ADDITIONAL REQUIREMENTS**COMPONENT WIRE PRIOR TO CABLING (Per MIL-W-22759)

|                                                                |                                                                                     |
|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| ACCELERATED AGING<br>(Per MIL-W-22759 Life<br>Cycle Procedure) | 300 $\pm$ 3°C for 7 hours, .750<br>inch mandrel, .500 lb, 2.5 kV<br>dielectric test |
| LOW TEMPERATURE -<br>COLD BEND                                 | -65 $\pm$ 2°C for 4 hours, .750<br>inch mandrel, 1.00 lb, 2.5 kV<br>dielectric test |
| SHRINKAGE                                                      | 200 $\pm$ 3°C for 6 hours, .125 inch<br>(maximum) in 12 inches                      |
| INSULATION RESISTANCE<br>INSULATION (DIELECTRIC)<br>ELONGATION | 5000 megohms for 1000 ft. (minimum)<br>50% (minimum)                                |
| TENSILE STRENGTH                                               | 5000 lbf/in <sup>2</sup> (minimum)                                                  |
| IMPULSE DIELECTRIC TEST                                        | 8.0 kV (peak), 100% test                                                            |

FINISHED CABLE (Per MIL-C-27500)

|                                                         |                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| BLOCKING                                                | 150°C for 6 hours                                                                                                                                            |
| LOW TEMPERATURE-<br>COLD BEND                           | -55 $\pm$ 5°C for 4 hours,<br>6 inch mandrel                                                                                                                 |
| CROSSLINKED VERIFICATION                                | 300 $\pm$ 5°C for 6 hours, 6.00 inch<br>mandrel, .500 lb, 1.0 kV dielectric test<br>3 seconds (maximum); 3 inch<br>(maximum); no flaming of<br>facial tissue |
| FLAMMABILITY<br>(Per Raychem Spec. 55A,<br>Procedure 1) | 1000 volts (rms), 60 Hz, 100% test                                                                                                                           |
| JACKET FLAWS                                            | 1000 volts (rms), (minimum)                                                                                                                                  |
| VOLTAGE WITHSTAND<br>(DIELECTRIC)                       | .009 inch (nominal)                                                                                                                                          |
| JACKET THICKNESS                                        | 50% (minimum)                                                                                                                                                |
| JACKET<br>ELONGATION                                    | 5000 lbf/in <sup>2</sup> (minimum)                                                                                                                           |
| TENSILE STRENGTH                                        | 90% (minimum)                                                                                                                                                |
| SHIELD COVERAGE (EACH)<br>WRAP                          | .0024 inch thick (nominal),<br>25% overlap (minimum)                                                                                                         |

The length of lay shall be .75 inches (minimum) to 1.25 inches (maximum)

WEIGHT 46.6 lbs/1000 ft. (nominal)

Outer jacket color will be white (designated by a "-9" appended to the part number, e.g. 10600-9) unless otherwise specified.

Designate outer jacket color with a dash number in accordance with MIL-STD-681

**Raychem**Raychem Corporation  
300 Constitution Drive  
Menlo Park, California 94025  
(415) 361 3333 TWX 910 373 1728THIS SPECIFICATION SHEET TAKES PRECEDENCE  
OVER DOCUMENTS REFERENCED HEREIN. REFERENCE  
DOCUMENTS SHALL BE OF THE ISSUE IN EFFECT  
ON DATE OF INVITATION FOR BID.



**ООО «НИОКРсистемс»** - это оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов. Реализуемая нашей компанией продукция насчитывает более полумиллиона наименований.

Благодаря этому наша компания предлагает к поставке практически не ограниченный ассортимент компонентов как оптовыми, мелкооптовыми партиями, так и в розницу.

Благодаря развитой сети поставщиков, помогаем в поиске и приобретении экзотичных или снятых с производства компонентов.

### **Наша компания это:**

- Гарантия качества поставляемой продукции
- Широкий ассортимент
- Минимальные сроки поставок
- Техническая поддержка
- Подбор комплектации
- Индивидуальный подход
- Гибкое ценообразование
- Работаем по 275 ФЗ